

«Филиал ПАО «ОДК–Сатурн» – ОМКБ»

УТВЕРЖДАЮ

Директор по персоналу филиала
«Филиал ПАО «ОДК–Сатурн» –
ОМКБ»

Д.А. Слюсаренко

« 29 » 04 20 25 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ -
ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПОДГОТОВКИ/ПЕРЕПОДГОТОВКИ**

Профессия – «Шлифовщик»

Квалификация – 3 разряд

Код профессии – 19630

Приказом филиала

№ 980/И-249 от «24» 04 2025 г.

срок введения установлен

с «24» 04 2025 г.

**Омск
2025**

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Аннотация программы	3
Пояснительная записка	4
1 Общие положения	5
2 Виды профессиональной деятельности и компетенции выпускника	5
3 Учебный план	6
4 Оценка качества подготовки	7
5 Основная цель вида профессиональной деятельности	8
6 Фактическое ресурсное обеспечение	12

Аннотация программы

Настоящая основная программа профессионального обучения – программа профессиональной подготовки/переподготовки по профессии 19630 «Шлифовщик» (далее – программа) разработана на основе профессионального стандарта «Шлифовщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24 октября 2022 г. № 681н), Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих и Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».

Нормативный срок освоения программы – 200 часов.

Программа направлена на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего или должности служащего без изменения уровня образования.

Квалификации выпускника: Шлифовщик, 3 разряд.

Организация - разработчик: «Филиал ПАО «ОДК–Сатурн» – ОМКБ»

Программу составил:
Начальник отдела ПУЦ



Т.Г. Лазакович

«23» 04 2025 г.

Согласовано:
Заместитель директора ПУЦ



Е.С. Худояров

Директор ПУЦ



С. Л. Родыгина

«23» 04 2025 г.

Пояснительная записка

Программа включает требования к результатам ее освоения, структуре и содержанию подготовки, а также условиям ее реализации.

Требования к результатам освоения программы сформированы на основе квалификационных требований, предъявляемых к Шлифовщику.

В требованиях к результатам освоения программы описываются требования к умениям, приобретаемым в ходе освоения программы, указываются усваиваемые знания, на базе которых формируются умения и приобретается практический опыт.

Структура и содержание программы представлены учебным планом и рабочими программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. В учебном плане содержится перечень учебных дисциплин и профессиональных модулей с указанием объемов времени, отводимых на освоение, включая объемы времени, отводимые на теоретическое обучение и практическую подготовку.

Форма обучения - очная.

В рамках освоения дисциплин общепрофессионального цикла, профессиональных модулей, осуществляется практическая подготовка обучающихся.

Практическая подготовка - форма организации образовательной деятельности при освоении образовательной программы в условиях выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью и направленных на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций.

Задачами практической подготовки являются:

- закрепление и совершенствование профессиональных знаний и умений по профессии;
- изучение производственной технологии и технической документации;
- накопление опыта самостоятельного выполнения работ;
- приобретение устойчивых навыков, развитие высокого профессионального мастерства.

Освоение программы завершается квалификационным экзаменом.

Производственно-учебный центр, реализующий программу, имеет право:

- изменять последовательность изучения разделов и тем учебного предмета при условии выполнения программы учебного предмета;
- вносить изменения и дополнения в программу изучаемого предмета с учетом модернизации производства филиала в пределах часов, установленных учебным планом.

1 Общие положения

1.1 Нормативно-правовые основы разработки программы

Программа разработана в соответствии с комплексом нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку качества профессиональной подготовки обучающихся.

Нормативно-правовую основу разработки программы составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Профессиональный стандарт «Шлифовщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24 октября 2022 г. № 681н);
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих.

1.2 Требования к поступающим на обучение

К освоению программы допускаются лица, имеющие основное общее образование.

1.3 Выпускник должен быть готов к профессиональной деятельности по выполнению контроля качества работ в качестве Шлифовщика 3 разряда.

1.4 Область профессиональной деятельности выпускника – обработка металлических изделий механическая.

1.5 Объекты профессиональной деятельности выпускника – заготовки, детали, станки, специальные и универсальные приспособления и приборы, режущий инструмент, охлаждающие и смазывающие жидкости, техническая и справочная документация.

Допуск к работе осуществляется в соответствии с действующим законодательством и нормативными документами организации (отрасли).

2 Виды профессиональной деятельности и компетенции выпускника

2.1 В рамках реализации программы обучающийся овладеет следующими видами профессиональной деятельности (далее ВПД) и профессиональными компетенциями (далее ПК):

ВПД.1 Изготовление деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на шлифовальных станках

ПК.1.1 Осуществлять обработку заготовок простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на плоскошлифовальных станках

ПК.1.2 Осуществлять обработку простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на круглошлифовальных станках

ПК.1.3 Осуществлять обработку заготовок простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на бесцентровошлифовальных станках

ПК.1.4 Осуществлять контроль качества обработки простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета.

2.2 Программа представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки, прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве Шлифовщика 3 разряда, в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

2.3 Подготовка по программе предполагает изучение следующих общепрофессиональных дисциплин (далее ОП) и профессиональных модулей (далее ПМ):

ОП.01 Информация о филиале, его структуре и направлении деятельности

ОП.02 Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность, охрана окружающей среды, организация рабочего места

ОП.03 Основы чтения чертежей

ОП.04 Общие сведения о технологическом процессе обработки деталей на шлифовальных станках

ОП.05 Основные сведения о процессе обработки металлов и сплавов на шлифовальных станках

ОП.06 Метрология

ОП.07 Шлифовальные станки, их эксплуатация и наладка

ОП.08 Материаловедение

ОП.09 Человеческий фактор

ОП.10 Вводный курс по бережливому производству

ПМ.01 Выполнение работ по профессии 19630 Шлифовщик

3 Учебный план

Учебный план

основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессии 19630 «Шлифовщик», 3 разряд

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Сроки обучения	Форма контроля
		Обязательная учебная нагрузка	
1	2	3	4
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	86	
ОП.01	Информация о филиале, его структуре и направлении деятельности	2	Зачет
ОП.02	Охрана труда, пожарная безопасность и электробезопасность, охрана окружающей среды,	18	Зачет

	организация рабочего места		
ОП.03	Основы чтения чертежей	16	Зачет
ОП.04	Общие сведения о технологическом процессе обработки деталей на шлифовальных станках	16	Зачет
ОП.05	Основные сведения о процессе обработки металлов и сплавов на шлифовальных станках	16	Зачет
ОП.06	Метрология	4	Зачет
ОП.07	Шлифовальные станки, их эксплуатация и наладка	8	Зачет
ОП.08	Материаловедение	4	Зачет
ОП.09	Человеческий фактор	1	Зачет
ОП.10	Вводный курс по бережливому производству	1	Зачет
П.00	Профессиональный цикл	108	
ПМ.01	Выполнение работ по профессии 19630 Шлифовщик	108	
МДК.01	Технология изготовления деталей на шлифовальных станках	8	Зачет
УП.01	Производственное обучение (практика)	100	Зачет
	Теоретический экзамен (промежуточная аттестация)	2	Экзамен
ИА	Итоговая аттестация	4	Квалиф. экзамен
	Итого	200	

4 Оценка качества подготовки

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль знаний, промежуточную аттестацию и квалификационный экзамен.

4.1 Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводится преподавателями, мастерами производственного обучения по результатам освоения учебных дисциплин и профессиональных модулей, практик.

Формы и условия проведения текущего контроля знаний и квалификационного экзамена разрабатываются производственно-учебным центром самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в начале обучения.

4.2 К итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой, и успешно прошедшие промежуточную аттестацию, предусмотренную учебным планом. В ходе квалификационного экзамена членами квалификационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных компетенций в соответствии с критериями, утвержденными производственно-учебным центром после предварительного положительного заключения заказчика обучения.

Состав квалификационной комиссии утверждается приказом директора по

персоналу. Результаты квалификационного экзамена оформляются протоколом.

По результатам квалификационного экзамена обучающимся присваивается:

– 3 разряд по профессии «Шлифовщик»

и выдается свидетельство установленного образца.

5 Основная цель вида профессиональной деятельности

Основная цель вида профессиональной деятельности - обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на шлифовальных станках

Ожидаемые результаты освоения программы:

Обучающийся должен иметь практический опыт:

- визуального определения дефектов обработанных поверхностей;
- выполнения технологической операции шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станках;
- контроля точности размеров поверхностей простых деталей с точностью до 8-го качества;
- контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-й степени точности;
- контроля шероховатости обработанных поверхностей;
- настройки и наладки плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества;
- правки шлифовальных кругов на плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станках;
- проведения регламентных работ по техническому обслуживанию плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станков;
- поддержания состояния рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места шлифовщика;
- поддержания технического состояния технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика.

Обучающийся должен уметь:

- выбирать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых деталей с точностью до 8-го качества;
- использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля размеров простых деталей с точностью до 8-го качества;
- использовать контрольно-измерительные средства для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей простых деталей до 8-й степени точности;

- выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности;
- определять шероховатость обработанных поверхностей;
- выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать приспособления для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станках;
- выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать шлифовальные круги;
- выявлять причины возникновения дефектов, предупреждать и устранять возможный брак при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета на плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станках;
- править шлифовальные круги в соответствии с обрабатываемой деталью;
- контролировать качество правки шлифовальных кругов;
- определять визуально дефекты обработанных поверхностей;
- определять степень износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета;
- применять смазочно-охлаждающие жидкости на плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станках;
- проверять исправность и работоспособность плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станков;
- производить ежедневное техническое обслуживание плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станков и уборку рабочего места;
- производить настройку шлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го квалитета;
- устанавливать заготовки простых деталей на плоскошлифовальные, круглошлифовальные, бесцентровошлифовальные станки с выверкой с точностью до 0,02 мм;
- читать и анализировать техническую документацию на простые детали с точностью размеров до 8-го квалитета;
- шлифовать простые детали с точностью размеров до 8-го квалитета на плоскошлифовальных круглошлифовальных бесцентровошлифовальных станках;
- выполнять техническое обслуживание технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика;
- использовать персональную вычислительную технику;
- печатать конструкторскую и технологическую документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации;
- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами

организации рабочего места шлифовщика

- применять средства индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ на шлифовальных станках и обслуживании станка и рабочего места шлифовщика.

Обучающийся должен знать:

- машиностроительное черчение в объеме, необходимом для выполнения работы, правила чтения технической документации (рабочих чертежей, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы;

- обозначение на рабочих чертежах допусков размеров, форм и взаимного расположения поверхностей, шероховатости поверхностей;

- метрология в объеме, необходимом для выполнения работы;

- теория резания в объеме, необходимом для выполнения работы;

- виды дефектов обработанных поверхностей;

- виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений, используемых на шлифовальных станках для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества;

- виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приспособлений для правки шлифовальных кругов на шлифовальных станках;

- виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля правки шлифовальных кругов;

- виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для измерения и контроля формы и взаимного расположения поверхностей до 8-й степени точности;

- виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных средств для контроля шероховатости поверхностей;

- виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации;

- конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования шлифовальных кругов, применяемых на плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станках;

- критерии износа шлифовальных кругов для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества на шлифовальных станках;

- назначение, свойства и способы применения при шлифовании смазочно-охлаждающих жидкостей;

- основные виды дефектов деталей при шлифовании поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества, их причины и способы предупреждения и устранения;

- основные свойства и маркировка конструкционных, инструментальных и абразивных материалов;

- порядок и состав регламентных работ по техническому обслуживанию плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станков;
- порядок получения, хранения и сдачи заготовок, шлифовальных кругов, приспособлений, необходимых для выполнения работ;
- порядок получения, хранения и сдачи контрольно-измерительных средств, необходимых для выполнения работ;
- порядок проверки исправности и работоспособности плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станков;
- порядок работы с персональной вычислительной техникой, устройствами ввода-вывода информации и внешними носителями информации;
- последовательность и содержание настройки плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станков для шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества;
- правила и приемы установки и закрепления заготовок простых деталей с выверкой с точностью до 0,02 мм на плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станках;
- правила хранения технологической оснастки и инструментов, размещенных на рабочем месте шлифовщика;
- система допусков и посадок, качества точности, параметры шероховатости;
- состав работ по техническому обслуживанию и приемы выполнения технического обслуживания технологической оснастки, размещенной на рабочем месте шлифовщика;
- способы и приемы контроля качества правки шлифовальных кругов;
- способы и приемы шлифования поверхностей простых деталей с точностью размеров до 8-го качества;
- способы определения дефектов поверхности;
- способы определения точности размеров, формы и взаимного расположения поверхностей деталей;
- способы определения шероховатости поверхностей;
- требования к планировке и оснащению рабочего места при выполнении плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных работ;
- устройство, органы управления и правила эксплуатации плоскошлифовальных, круглошлифовальных, бесцентровошлифовальных станков;
- виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при шлифовании, обслуживании станка и рабочего места шлифовщика;
- виды и содержание технологической документации, используемой в организации;
- опасные и вредные факторы, требования охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности.

6 Фактическое ресурсное обеспечение

Ресурсное обеспечение программы формируется на основе требований профессионального стандарта, единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих.

Ресурсное обеспечение филиала определяется в целом по программе и включает в себя:

- кадровое обеспечение;
- учебно-методическое и информационное обеспечение;
- материально-техническое обеспечение.

6.1 Кадровое обеспечение реализации программы.

Реализация программы обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование. Опыт деятельности в организациях, соответствующих профессиональной сфере, является обязательным. Преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

6.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение реализации программы

Программа обеспечивается учебно-методической документацией.

Реализация программы обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных, формируемым по полному перечню.

Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

6.3 Материально-техническое обеспечение реализации программы.

Реализация программы предполагает наличие:

- а) учебного кабинета, с посадочными местами по количеству обучающихся;
- б) рабочего места преподавателя;
- в) компьютерного мультимедийного проектора для проведения вводных занятий, и другая техника для презентации учебного материала;
- г) мастерской, оснащенную в соответствии видам работ, необходимым оборудованием, наборами заготовок, инструментами, приспособлениями, комплектами плакатов, комплектами учебно-методической документации, комплектами инструкционных карт, технологической и конструкторской документацией предприятия.

Теоретическое обучение осуществляется в аудиториях производственно-учебного центра. Практическая подготовка осуществляется на рабочих местах филиала «Филиал ПАО «ОДК-Сатурн» - ОМКБ» и на производственно-учебном участке под руководством опытных наставников.

Материально-техническое обеспечение соответствует безопасным и санитарно-

гигиеническим нормам условий труда. Обучающимся предоставляются средства индивидуальной защиты, спецодежда и другое, в соответствии с нормами, действующими в филиале «Филиал ПАО «ОДК-Сатурн» - ОМКБ».

ПРИКАЗ

24.04.2025

№ 980/44-249

г. Омск

Об утверждении программы профессионального обучения

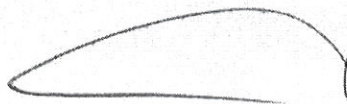
В целях подготовки новых рабочих в ПУЦ филиала ПАО «ОДК-Сатурн» - ОМКБ по профессии «Шлифовщик»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1 Ввести в действие утвержденную 24.04.2025 директором по персоналу Д.А. Слюсаренко основную программу профессионального обучения – программу профессиональной подготовки/переподготовки 19630 «Шлифовщик».

Срок: 24.04.2025.

Директор по персоналу



Д.А. Слюсаренко