


Акционерное общество «ОДК-Газовые турбины»

СОГЛАСОВАНО:

Директор по производству

 С.А. Миронов« 21 » апреля 2025г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор по персоналу

 Г.Ю. Малова« 21 » апреля 2025г.

ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

по профессии «Испытатель абразивов»

СОГЛАСОВАНО:

Начальник учебного центра

 М.Ю. Дрожжина« 21 » апреля 2025 г.

Рыбинск 2025 г.

Оглавление

1.	Пояснительная записка	3
2.	Планируемые результаты освоения ОППО.....	5
3.	Учебный план и календарный учебный график.....	6
4.	Тематическое содержание учебного плана	8
5.	Условия реализации образовательной программы	12
6.	Оценка качества освоения программы	14
	Приложение 1. Комплект оценочных средств	

1. Пояснительная записка

Настоящая основная программа профессионального обучения (далее – ОППО) разработана в соответствии с требованиями ЕТКС для переподготовки по профессии «Испытатель абразивов» 3 разряда:

- основная программа профессионального обучения переподготовки рабочих, направленная на переподготовку работников по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности;

ОППО представляет собой комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий, форм аттестации, который представлен в виде учебного плана, календарного учебного графика, рабочих программ курсов, практики, иных компонентов, а также оценочных и методических материалов.

Нормативные основания для разработки ОППО:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020г. № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 17, Раздел «Производство абразивов»), утв. Постановлением Госкомтруда СССР, ВЦСПС от 08.02.1983 № 20/4-41)

Перечень сокращений, используемых в тексте:

ОППО - основная программа профессионального обучения;

ЕТКС - Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

ВД - вид профессиональной деятельности;

ПК - профессиональная компетенция.

Цель реализации программы: приобретение обучающимися профессиональных компетенций, необходимых для выполнения нового вида профессиональной деятельности с присвоением квалификационного разряда по профессии «Испытатель абразивов».

Форма обучения: очная.

Реализация образовательной программы осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

Трудоёмкость программы:

- объем часов по программе переподготовки - 160 часов

Категория слушателей:

- лица, имеющие основное общее или среднее общее образование; среднее профессиональное образование; профессию рабочего; опыт работы по рабочей специальности.

Квалификация:

- испытатель абразивов 3 (третьего) разряда;

Лицам, прошедшим профессиональное обучение и успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается квалификационный разряд по результатам обучения и выдаётся свидетельство о профессии рабочего «Испытатель абразивов» установленного образца.

Особые условия допуска к работе:

- Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

- Прохождение обучения мерам пожарной безопасности, противопожарного инструктажа

- Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда, промышленной безопасности в установленном порядке

- Прохождение обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам работ, оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, стажировки на рабочем месте.

2. Планируемые результаты освоения ОППО

Обучающийся, освоивший программу профессионального обучения по профессии «Испытатель абразивов», будет обладать знаниями, умениями и практическим опытом, соответствующими 3-му разряду в соответствии с требованиями ЕТКС для переподготовки по данной рабочей профессии.

Область профессиональной деятельности – проведение процесса испытания абразивных кругов.

Вид деятельности: проведение механических испытаний абразивных кругов на прочность.

Результатами обучения по ОППО является освоение знаний, умений, практического опыта, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами 3-его разряда по профессии «Испытатель абразивов»¹:

Должен уметь, иметь практический опыт:

- проводить механические испытания абразивных кругов на прочность диаметром до 600 мм на испытательных стендах;
- определять дефекты абразивных кругов.

Должен знать:

- принцип работы испытательных стендов, применяемых для испытания абразивных кругов, всех приспособлений, входящих в оснастку;
- характеристику испытываемых абразивных кругов по типоразмерам, материалам и связкам;
- правила контроля абразивных кругов.

¹ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 17, Раздел «Производство абразивов»), утв. Постановлением Госкомтруда СССР, ВЦСПС от 08.02.1983 № 20/4-41)

3. Учебный план и календарный учебный график

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии

Учебный план по ОПО по профессии «Испытатель абразивов»

№ п/п	Перечень видов учебной деятельности	Формы промежуточной аттестации	Трудоёмкость ОПО (переподготовка) 3-й разряд, акад. час				
			Всего часов	самост. работа	аудит работа	в том числе ТЗ	ПЗ
1	Общетехнический курс		16	8	8	6	2
1.1.	Входное тестирование	беседа	1	-	1	1	-
1.2.	Основы охраны труда		4	2	2	1	1
1.3.	Основы материаловедения		2	1	1	1	-
1.4.	Чтение чертежей и схем		2	1	1	0.5	0.5
1.5.	Допуски, посадки и технические измерения		2	1	1	0.5	0.5
1.6.	Основы электротехники		2	1	1	1	-
1.7.	Основы бережливого производства		1	1	-	-	-
1.8.	Аттестация по общетехническому курсу	зачет	2	1	1	1	-
2.	Профессиональный курс «Испытатель абразивов»		24	8	16	9	7
2.1.	Основы технологического процесса	зачет	8	2	6	4	2
2.2.	Характеристика шлифовальных кругов	зачет	4	2	2	1	1
2.3.	Испытательный стенд	зачет	12	4	8	4	4
3.	Производственная практика		112	40	72	16	56
4.	Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена		8	2	6	-	6
3.1.	Теоретический экзамен	экзамен	4	2	2	-	2
3.2.	Практическая квалификационная работа (проба)	квалификационная проба	4	-	4	-	4
	Всего		160	56	96	31	65

4. Тематическое содержание учебного плана по профессии «Испытатель абразивов»

4.1. Рабочая программа «Общетехнический курс»

Учебно-тематический план

№ п/п	Раздел	Подтемы	Трудоёмкость, акад.ч.				
			Всего	Самост работа	Аудит работа	В том числе теоретич занятия	практич занятия
1	Раздел 1.1. Входное тестирование	<p>Собеседование (Входное тестирование проводится с целью выявления начального уровня владения знаниями по общетехническому курсу. Проводится в форме собеседования, по результатам которого определяется уровень владения знаниями по общетехническому курсу и количество часов обучения индивидуально).</p>	1	0	1	1	0
	Раздел 1.2. Основы охраны труда	<p>Основные задачи системы управления ОТ, контроль за состоянием ОТ, учёт, анализ и оценка работы по ОТ. Требования к лицам, допускаемым к работе по профессии. Ответственность за нарушение требований ОТ и ПБ. Обучение безопасным приемам работы. Виды инструктажей. Требования к организации и содержанию рабочего места, размещение оборудования и инструмента. Вредные и опасные факторы, их влияние на организм человека. Средства индивидуальной защиты. Коллективные средства защиты, порядок контроля над их исправностью. Расследование и учет несчастных случаев на производстве, по пути на работу и с работы, в быту. Требования безопасности к оборудованию. Меры безопасности при работе с оборудованием. Основные нормы искусственного и естественного освещения, содержание осветительных установок. Естественная и механическая (вытяжная, приточная) вентиляция, ее роль в создании микроклимата на рабочем месте. Влияние шума и вибрации на организм человека. Опасные действия персонала. Опасные ситуации. Разбор несчастных случаев, произошедших на участке, на заводе, в компании. Профилактика производственного и непроизводственного травматизма. Разбор нарушений инструкций по ОТ с приведением примеров возможных последствий, к которым они могли привести. Порядок расследования несчастных случаев. Обязанности рабочих по соблюдению требований безопасности. Электробезопасность. Меры безопасности при работе с электродвигателями, отключение электрооборудования при авариях, ремонтных работах. Средства защиты, ограждения и предупредительные плакаты. Противопожарные мероприятия. Меры пожарной безопасности при проведении огневых работ. Типы огнетушителей, применяемых при тушении пожаров. Действия персонала при обнаружении на участке очага пожара. Требования, предъявляемые к пожарному инвентарю, пожарным кранам, щитам, гидрантам. Изучение инструкции о мерах</p>	4	2	2	1	1

3	<p>Раздел 1.3. Основы материаловедения</p> <p>пожарной безопасности. Знакомление с планом ликвидации (локализации) аварий. Классификация аварий места их возникновения, возможное их развитие последствия. Примеры аварий и их последствия. Оказание доврачебной помощи при несчастных случаях. Изучение инструкция по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве. Санитарно-гигиенические и экологические нормативы. Мониторинг окружающей среды. Основные сведения о металлах и их свойствах. Значение металлов в промышленности. Понятие об испытании металлов. Зависимость свойств металлов от их структуры. Сталь. Понятие о способах производства стали. Углеродистые стали; химический состав, механические и технологические свойства, маркировка, применение. Легированные стали. Влияние легирующих элементов на свойства стали, маркировка, применение. Сталь особого и специального назначения: жаропрочные, нержавеющей и др. Состав, свойства, применение. Термическая и химико-термическая обработка сталей: назначение и сущность, виды. Цветные металлы и сплавы (медь, олово, цинк, свинец, алюминий): их основные свойства, назначение, применение. Сплавы цветных металлов, их применение. Детали из алюминиевых сплавов. Коррозия металлов. Способы защиты металлов от коррозии. Неметаллические материалы: пластмассы, керамика, стеклопластики, абразивные материалы. Их свойства, применение. Лакокрасочные материалы, применяемые для покрытия и окраски форм и изложниц, желобов и воронок. Виды обработки металла. Обработка металлов давлением: прокатка, волочение, штамповка, прессование, резание. Металлические трубы, их классификация. Сортамент на трубы. Медные и латунные трубы, их классификация. Общие сведения о смазочных материалах.</p>	2	1	1	1	0
4	<p>Раздел 1.4. Чтение чертежей и схем</p> <p>Общие сведения об эскизах и чертежах. Стандарты и ГОСТы на чертежи. Вид предметов. Линии чертежей. Понятие о размерах. Масштаб. Проекция. Правила проектирования предмета на плоскость. Оформление чертежей. Последовательность в чтении чертежей. Сечения, разрезы и линии обрыва, их обозначения. Штриховка в разрезах и сечениях. Графическое обозначение материалов. Расположение данных на чертежах. Правила нанесения обозначений на чертежах. Понятие об эскизе, отличие его от рабочего чертежа. Обмеры деталей. Выполнение эскизов деталей простой конфигурации. Сборочные чертежи: понятие, спецификация. Простановка размеров, допусков и посадок. Разрезы и сечение. Условности и упрощения на сборочных чертежах. Понятие об ЕСКД и её требования. Изображение и условное обозначение сварочных, заклочных и других соединений. Понятие монтажных чертежей. Чтение простых чертежей и технологических карт.</p>	2	1	1	0,5	0,5

5	<p>Раздел 1.5. Допуски, посадки и технические измерения</p> <p>Понятие о взаимозаменяемости деталей. Номинальный, действительный и предельный размеры. Шероховатость поверхности. Параметры шероховатости. Точность измерения (по ГОСТу). Погрешность взаимного расположения поверхностей. Допуски, его назначение и определение. Определение предельных размеров. Квалитеты и их применение. Зазоры и натяг. Посадки, и их виды, и назначение. Система отверстий, системы вала, действительного размера, отклонения размера, допуски, поля допуска, нулевой линии. Таблицы допусков. Обозначение допусков и посадок на чертежах. Технические измерения – общие понятия об основных терминах и определениях, принятых при контроле и измерениях ДСЕ</p>	2	1	1	0,5	0,5
6	<p>Раздел 1.6. Основы электротехники</p> <p>Общая характеристика и классификация измерительных средств. Штангенциркуль, его устройство, точность измерения, приемы измерения. Инструмент для проверки и измерения углов (шаблоны, угольники и универсальные угольники): назначение и приемы измерения. Предельные калибры (скобы, пробки), их применение. Радиусные шаблоны. Специальные измерители для измерения длины, глубины, профиля и сносности. Инструмент для контроля резьбы (калибры-кольца, пробки, шаблоны), правила пользования ими. Ошибки при измерении, их причины и способы предупреждения. Правила обращения с измерительными инструментами.</p>	2	1	1	1	0
7	<p>Раздел 1.7. Основы бережливого производства</p> <p>Основные законы постоянного тока. Электрическая цепь, величина и плотность тока. Сопротивление и проводимость проводника. Электродвижущая сила источников тока. Закон Ома. Последовательное, параллельное и смешанное соединения проводников и источников тока. Работа и мощность электрического тока. Переменный ток. Электроизмерительные приборы. Система электроизмерительных приборов непосредственной оценки</p>	2	1	1	1	0
7	<p>Конструктивное исполнение различных электроизмерительных приборов. Основные методы электрических измерений</p>					
7	<p>Раздел 1.7. Основы бережливого производства</p>	1	1	0	0	0
10	Зачет	2	1	1	1	0
	ИТОГО:	16	8	8	6	2

4.2. Рабочая программа «Профессионального курса»
Учебно-тематический план

№ п/п	Раздел	Подтемы	Трудоёмкость, акад.ч.				
			Всего	Самост работа	Аудит работа	в том числе теоретич занятия	практич занятия
1	Раздел 2.1. Основы технологического процесса	<p>Технологический процесс № 133-08: испытания абразивных кругов. Определение последовательности операций и переходов. Соблюдение технологической дисциплины.</p> <p>Режимы испытания абразивных кругов на испытательном стенде. Время и скорость испытания в зависимости от вида кругов (абразивные и войлочные) от видов связки (керамической, бакелитовой, вулканитовой и др.)</p> <p>Требования к испытательному оборудованию, требования к установке и камере для испытания кругов.</p>	8	2	6	4	2
2	Раздел 2.2. Характеристика шлифовальных кругов	<p>Основные виды абразивных инструментов: шлифовальные круги, головки и т.д.</p> <p>Геометрическая форма и размеры абразивных инструментов.</p> <p>Назначение основных форм шлифовальных кругов.</p> <p>Структура абразивного инструмента</p> <p>Виды абразивных материалов шлифовальных кругов (алмаз, зльбор, электрокорунд, карбид кремния).</p> <p>Зернистость абразивных материалов и инструментов. Основные области применения абразивных инструментов различной зернистости.</p> <p>Связки абразивных инструментов: органические (бакелитовые, вулканитовые), неорганические (керамические), металлические.</p> <p>Твёрдость инструмента, маркировка кругов.</p> <p>Правила строповки абразивных кругов.</p> <p>Правила подъёма, транспортировки, опускания и складирования абразивных кругов.</p> <p>Требования безопасности при выполнении подъёмно-транспортных операций.</p>	4	2	2	1	1
3	Раздел 2.3. Испытательный стенд	<p>Испытательные стенды для испытания абразивных кругов на механическую прочность в соответствии с требованиями ГОСТов.</p> <p>Характеристики и устройство испытательного стенда.</p> <p>Выбор режима испытания в зависимости от диаметра круга (выбор скорости вращения круга и число оборотов в минуту по схеме испытания из паспорта испытательного стенда).</p> <p>Установка абразивных кругов, элементы крепления (фланцы, переходные втулки, прокладки и ключи).</p>	12	4	8	4	4
ИТОГО:			24	8	16	9	7

4.3. Рабочая программа «Производственной практики»

Процесс обучения направлен на усвоение и выполнение всех требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, и при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на АО «ОДК-ГТ».

Учебно-тематический план

№ п/п	Раздел	Подтемы	Трудоёмкость, acad.ч.				
			Всего	Самост работа	Аудит работа	В том числе теоретич занятия практич занятия	
3.	Производственная практика	<p>3.1. Производственная практика под руководством наставника. <i>Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством</i> Содержательные параметры профессиональной деятельности испытателя абразивов. Требования профессиональной характеристики. Вводный инструктаж по технике безопасности на предприятии. Экскурсия по подразделениям предприятия для ознакомления обучающихся с оборудованием и технологическим процессом изготовления продукции на предприятии. Ознакомление с рабочим местом и кругом работ испытателя абразивов. Ознакомление с инструментом, инвентарем, спецодеждой, защитными средствами, находящимися на рабочем месте. Инструктаж по технике безопасности, электробезопасности и противопожарным мероприятиям на рабочем месте производственного подразделения.</p> <p><i>Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.</i> Промышленно-санитарное законодательство. Органы санитарного надзора. Краткая санитарно-гигиеническая характеристика условий труда. Профилактика профессиональных заболеваний. Меры профилактики от воздействия вредных производственных факторов. Типовые травмы при металлообработке, их предупреждение. Меры защиты от поражения электрическим током. Приёмы доврачебной помощи при порезах, ушибах, переломах, электротравмах, ожогах, кровотечениях, отравлениях. Личная гигиена обучающихся. Средства индивидуальной защиты: специальная одежда и обувь, средства индивидуальной гигиены и др.</p> <p><i>Работа под руководством наставника предприятия на рабочем месте</i> Производственный инструктаж на рабочем месте, в том числе по ОТ и ТБ. - Освоение операций и работ, выполняемых испытателем абразивов:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Обучение выполнению механических испытаний абразивных кругов на прочность диаметром до 600 мм на испытательных стендах 2. Определение дефектов кругов простукиванием и внешним осмотром 3. Правка абразивных кругов 4. Принципы работы испытательных стендов 	72	0	72	16	56
			8	0	8	8	0
			8	0	8	8	0
			56	0	56	0	56

		<p>5. Отличия испытательных стендов для испытания абразивных кругов по типоразмерам, материалам и связкам, правилами контроля абразивных кругов. -Определение дефектов абразивных кругов простукиванием и внешним осмотром</p> <p>1. Осмотр шлифовальных кругов для обнаружения видимых дефектов, сколов, трещин</p> <p>2. Обучению простукиванию абразивных кругов деревянным молотком массой 150-200г. для выявления пригодности круга к дальнейшим испытаниям (круг без трещин должен издавать чистый звук). Особенности простукивания кругов массой свыше 15 кг.</p>					
	<p>3.2. Самостоятельное выполнение работ обучающимся под руководством наставника</p> <p>Самостоятельное выполнение работ для испытателя абразивов в соответствии с разрядом.</p>		40	40	0	0	0
ИТОГО:			112	40	72	16	56

5. Условия реализации образовательной программы

АО «ОДК-Газовые турбины» располагает на праве собственности материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебной деятельности обучающихся, предусмотренных учебным планом, с учетом настоящей программы.

Материально-техническое обеспечение программы:

Теоретическое обучение организует учебный центр АО «ОДК-ГТ» на базе учебных классов, а производственная практика проходит в производственном подразделении 122 АО «ОДК-ГТ».

Учебные классы: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; персональный компьютер; проектор; флип-чарт; комплекты учебно-наглядного материала по темам; комплекты для индивидуальной и групповой работы по курсу; стенды и плакаты, отражающие содержание курса.

Участок производственного подразделения: приборы для измерения характеристик абразивов; вспомогательное оборудование; расходные материалы; инструменты и оснастка.

Учебно-методическое обеспечение программы:

1. Абразивные материалы и инструменты: Каталог ВНИИ АШ. - М.: ВНИИТЭМР, 1986;

2. Алмазный инструмент: Каталог. - М.: НИИмаш, 1974;

3. Едигарев Е.В., Цофин Э.Е. Безопасность труда при работе абразивным инструментом. - М.: Машиностроение, 1970;

Кадровые условия реализации образовательной программы:

Реализация ОППО обеспечивается педагогическими кадрами АО «ОДК – Газовые турбины», имеющими профессиональное образование, обладающие соответствующей квалификацией, имеющие стаж работы, необходимый для осуществления образовательной деятельности по реализуемым образовательным программам, с привлечением к образовательному процессу высококвалифицированных работников из числа руководителей и ведущих специалистов производственной организации промышленной отрасли.

6. Оценка качества освоения программы

Оценка качества подготовки освоения ОППО по рабочей профессии «Испытатель абразивов» включает входной и текущий контроль знаний, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

1. **Оценочные материалы входного тестирования.**

Входное тестирование проводится с целью выявления начального уровня владения знаниями по общетехническому курсу. Проводится в форме собеседования, по результатам которого определяется уровень владения знаниями по общетехническому курсу и количество часов обучения индивидуально.

2. **Оценочные материалы текущего контроля.**

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения по результатам освоения циклов / разделов путём устного опроса обучающегося, наблюдения за правильностью выполнения им практических операций с целью получения объективной информации о ходе освоения программы обучения и степени усвоения обучающимся учебного материала.

3. **Оценочные материалы промежуточной аттестации**

Промежуточная аттестация оценивается:

- **оценка «зачет»** выставляется обучающемуся, показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой;

- **оценка «незачет»** выставляется обучающемуся, не показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, допустившему серьёзные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий.

4. **Оценочные материалы итоговой аттестации**

По завершении обучения, проводится итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена, к которой допускаются обучающиеся, освоившие ОППО в полном объёме.

Квалификационный экзамен проводится квалификационной комиссией для определения соответствия полученных знаний, умений и практического опыта по ОППО и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий (при наличии) по рабочей профессии «Испытатель абразивов».

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу (пробу) и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям.

Для проведения квалификационных экзаменов создаётся квалификационная комиссия. Квалификационную комиссию возглавляет председатель - руководитель подразделения/заместитель руководителя. Члены квалификационной комиссии: представитель учебного центра, представитель ОТК, представитель ОТиЗ, представитель УОТ, ПБ и ООС, инженер-технолог/консультант (при назначении), старший мастер/мастер.

Оценочные материалы квалификационного экзамена содержат теоретическую и практическую часть с описанием мест, времени, продолжительности проведения экзамена, критерии его оценки, а также перечня необходимого материально-технического обеспечения (приложение 1).

Теоретическая часть квалификационного экзамена проводится по вопросам, которые охватывают все перечисленные в профессиональном стандарте знания по соответствующим рабочим профессиям.

Практическая часть квалификационного экзамена проводится в форме выполнения квалификационного задания (пробы), разработанного в соответствии с трудовыми функциями, обобщенными трудовыми функциями, трудовыми действиями и необходимыми умениями соответствующего профессионального стандарта по профессии рабочего.

Выполнение квалификационной (пробной) работы направлено на выявление уровня освоения обучающимися профессиональных компетенций и овладения ими трудовых функций.

Квалификационная (пробная) работа выполняется на рабочем месте предприятия, в присутствии квалификационной комиссии, которая оценивает выполненную работу и заполняет акт квалификационной пробы. При этом учитываются овладения приемами работы, соблюдение технических и технологических требований к качеству работ, выполнение установленных норм времени (выработки), умение безопасного пользования инструментом и оборудованием и организации рабочего места.

Решение о присвоении квалификации (разряда) /отказе обучающемуся принимает квалификационная комиссия с учетом результатов квалификационной пробы и аттестации теоретических знаний.

Решение квалификационной комиссии:

- «о присвоении квалификации» обучающемуся, показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой;
- «отказ в присвоении квалификации» обучающемуся, не показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, допустившему серьезные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий, не справившемуся с выполнением практической квалификационной работой (пробой).

Все члены квалификационной комиссии обладают при принятии решений равными правами (одним голосом). Решение принимается большинством голосов.

Решения, принятые членами квалификационной комиссии, оформляются протоколом за подписью председателя и членов комиссии.

АО «ОДК-Газовые турбины»

КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
для проведения итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена
по профессии «Испытатель абразивов»

Формат квалификационного экзамена: *очный*
Вид аттестации: *итоговая аттестация*

Квалификация: *испытатель абразивов*
3 (третьего) разряда

Комплект оценочного средства (далее – КОС) разработан в рамках итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена для обучающихся по основной программе профессионального обучения «Испытатель абразивов» в соответствии с требованиями ЕТКС.

Квалификационный экзамен проводится квалификационной комиссией для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по профессии «Испытатель абразивов» в соответствии с ЕТКС:

Должен уметь, иметь практический опыт:

- проводить механические испытания абразивных кругов на прочность диаметром до 600 мм на испытательных стендах;
- определять дефекты абразивных кругов.

Должен знать:

- принцип работы испытательных стендов, применяемых для испытания абразивных кругов, всех приспособлений, входящих в оснастку;
- характеристику испытываемых абразивных кругов по типоразмерам, материалам и связкам;
- правила контроля абразивных кругов.