

Акционерное общество «ОДК-Газовые турбины»

**СОГЛАСОВАНО:**

Директор по производству

  
С.А. Миронов

«ОД» сентябрь 2025г.

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор по персоналу

  
Г.Ю. Малова

«ОД» сентябрь 2025г.

**ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

по профессии «Укладчик-упаковщик»

**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник учебного центра

  
М.Ю. Дрожжина

«ОД» сентябрь 2025 г.

Рыбинск 2025 г.

## Оглавление

1.	Пояснительная записка .....	3
2.	Планируемые результаты освоения ОППО.....	5
3.	Учебный план и календарный учебный график.....	7
4.	Тематическое содержание учебного плана .....	9
5.	Условия реализации образовательной программы .....	20
6.	Оценка качества освоения программы .....	21
	Приложение 1. Комплект оценочных средств	

## 1. Пояснительная записка

Настоящая основная программа профессионального обучения (далее – ОППО) разработана в соответствии с требованиями ЕТКС для подготовки, переподготовки и повышения квалификации по профессии «Укладчик-упаковщик» 3-4 разрядов:

- основная программа профессионального обучения профессиональной подготовки, направленная на получение трудовой функции, квалификации впервые;

- основная программа профессионального обучения переподготовки рабочих, направленная на переподготовку работников по новой трудовой функции, квалификации с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности;

- основная программа профессионального обучения повышения квалификации рабочих, направленная на последовательное совершенствование профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся трудовой функции, квалификации без повышения образовательного уровня.

ОППО представляет собой комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий, форм аттестации, который представлен в виде учебного плана, календарного учебного графика, рабочих программ курсов, практики, иных компонентов, а также оценочных и методических материалов.

### **Нормативные основания** для разработки ОППО:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 26 августа 2020г. № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;

- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск № 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства»)

### **Перечень сокращений**, используемых в тексте:

ОППО - основная программа профессионального обучения;

ЕТКС - Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

ПС - профессиональный стандарт;

ВД - вид профессиональной деятельности;

ПК - профессиональная компетенция.

**Цель реализации программы:** приобретение обучающимися профессиональных компетенций, необходимых для выполнения нового вида профессиональной деятельности с присвоением квалификационного разряда по профессии «Укладчик-упаковщик».

**Форма обучения:** очная.

Реализация образовательной программы осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

**Трудоёмкость программы:**

- объем часов по программе подготовки или переподготовки - 480 часов
- объем часов по программе повышения квалификации - 80 часов

**Категория слушателей:**

- лица, имеющие основное общее или среднее общее образование; среднее профессиональное образование; профессию рабочего; опыт работы по рабочей специальности.

**Квалификация:**

- укладчик-упаковщик 3 (третьего) разряда;
- укладчик-упаковщик 4 (четвёртого) разряда.

Лицам, прошедшим профессиональное обучение и успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается квалификационный разряд по результатам обучения и выдаётся свидетельство о профессии рабочего «Укладчик-упаковщик» установленного образца.

**Особые условия допуска к работе:**

- Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке

- Прохождение обучения мерам пожарной безопасности, противопожарного инструктажа

- Прохождение обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда, промышленной безопасности в установленном порядке

- Прохождение обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам работ, оказанию первой помощи пострадавшим на производстве, стажировки на рабочем месте.

## 2. Планируемые результаты освоения ОППО

Обучающийся, освоивший программу профессионального обучения по профессии «Укладчик-упаковщик», будет обладать профессиональными компетенциями, соответствующими 3-му или 4-му разряду в соответствии с требованиями ЕТКС.

Результатами обучения по ОППО является приобретение знаний, умений, практического опыта, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами разряда по профессии «Укладчик-упаковщик»<sup>1</sup>:

### Укладчик-упаковщик 3 (третьего) разряда:

✓ **должен уметь, иметь практический опыт:**

- укладка полированных изделий больших габаритов с предварительным комплектованием по цвету, текстуре, номерам;
- укладка хрупких, дорогостоящих, ядовитых, вредных, агрессивных, пожаро- и взрывоопасных грузов;
- укладка чувствительных точных приборов, требующих осторожной транспортировки, с особо сложным креплением в таре;
- упаковка уложенной продукции согласно техническим условиям.

✓ **должен знать:**

- правила фасовки, дозировки полуфабрикатов, готовой продукции или отдельных ее компонентов на автоматической линии;
- устройство агрегатов фасовочной автоматической линии и взаимодействие их частей;
- техническую характеристику пакуемых грузов;
- нормы расхода упаковочного материала;
- правила комплектования;
- технические условия на укладку и упаковку хрупких, дорогостоящих, ядовитых, вредных, агрессивных, пожаро- и взрывоопасных грузов.

### Укладчик-упаковщик 4 (четвертого) разряда:

✓ **должен уметь, иметь практический опыт:**

- загрузка антибиотиков в бункеры автоматов;
- наблюдение и регулирование хода технологического процесса по контрольно-измерительным приборам и визуально;
- самостоятельная наладка автоматов и их отдельных узлов в процессе работы;
- проверка дозровок на электроаналитических весах;
- ведение записей показателей работы в производственном журнале;
- текущий ремонт оборудования;

<sup>1</sup> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 1)

-упаковка монументальных, художественных, скульптурных произведений, уникальных декоративных изделий, сложных моделей, действующих макетов, изготовление специальной тары и выполнение других аналогичных работ

✓ **должен знать:**

- устройство фасовочных автоматов;
- правила наладки автоматов и их отдельных узлов;
- технологический процесс фасовки и правила его регулирования;
- приемы работы;
- правила работы в стерильных условиях;
- технические условия и требования к антибиотикам;
- правила упаковки особо ответственных монументальных, художественных, скульптурных произведений, уникальных декоративных изделий, сложных моделей, действующих макетов;
- размеры, форму и правила изготовления специальной тары при особо ответственной упаковке.

### 3. Учебный план и календарный учебный график

Программа направлена на изучение системы эффективной и безопасной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий, пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии

#### Учебный план по ОППО по профессии «Укладчик-упаковщик»

№ п/п	Перечень видов учебной деятельности	Формы промежуточной аттестации	Трудоёмкость ОППО (подготовка, переподготовка) 3-й разряд, акад. час				Трудоёмкость ОППО (повышение квалификации) 4-й разряд, акад. час				
			Всего часов		в том числе		Всего часов		в том числе		
			самост. работа	аудит. работа	ТЗ	ПЗ	самост. работа	аудит. работа	ТЗ	ПЗ	
<b>1</b>	<b>Общетехнический курс<sup>2</sup></b>		64	64	34	30	-	-	-	-	-
1.1.	Входное тестирование	беседа	2	2	2	-	-	-	-	-	-
1.2.	Основы охраны труда. Экологические аспекты		24	24	12	12	-	-	-	-	-
1.3.	Основы материаловедения <sup>2</sup>		8	8	4	4	-	-	-	-	-
1.4.	Чтение чертежей и схем <sup>1</sup>		8	8	4	4	-	-	-	-	-
1.5.	Основы электротехники <sup>1</sup>		8	8	4	4	-	-	-	-	-
1.6.	Основы бережливого производства <sup>1</sup>		4	4	2	2	-	-	-	-	-
1.7.	Управление компетенциями в области качества		4	4	2	2	-	-	-	-	-
1.8.	Основы человеческого фактора		4	4	2	2	-	-	-	-	-
1.9	Аттестация по общетехническому курсу	зачет	2	2	2	-	-	-	-	-	-
<b>2.</b>	<b>Профессиональный курс<sup>2</sup></b>		<b>84</b>	<b>84</b>	<b>36</b>	<b>48</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>
2.1.	Общая технология производства	зачет	8	8	4	4	2	2	-	-	-
2.2.	Основы технологического процесса по профессии «Укладчик-упаковщик»	зачет	76	76	32	44	6	6	-	-	-
<b>3.</b>	<b>Производственная практика<sup>3</sup></b>	зачет	<b>320</b>	<b>160</b>	<b>16</b>	<b>144</b>	<b>60</b>	<b>24</b>	<b>36</b>	<b>4</b>	<b>32</b>
4.	Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена		12	6	-	6	12	6	6	-	6
4.1.	Теоретический экзамен	экзамен	4	2	-	2	4	2	2	-	2
4.2.	Практическая квалификационная работа	квалификационная проба	8	4	-	4	8	4	4	-	4
	<b>Всего</b>		<b>480</b>	<b>166</b>	<b>86</b>	<b>228</b>	<b>80</b>	<b>38</b>	<b>42</b>	<b>4</b>	<b>38</b>

<sup>1</sup> при наличии у обучающегося среднего профессионального образования (по техническим специальностям) часы обучения данной теме могут быть сокращены по результатам входного тестирования

<sup>2</sup> обучающийся не осваивает темы данного курса при условии, если он проходил их ранее в рамках другой рабочей профессии или внутреннего обучения; подготовка к аттестации по общетехническому и профессиональному курсу к квалификационному экзамену (теоретическая часть) осуществляется самостоятельно

<sup>3</sup> производственное обучение засчитывается практическим опытом работы по профессии «Укладчик-упаковщик» по квалификационному разряду не менее 3-х месяцев

## Учебный календарный график по ОППО

### - программа подготовки, переподготовки по профессии «Укладчик-упаковщик» (3 разряд)

№ п/п	Наименование цикла	Количество недель												Всего часов
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
		Количество часов												
1	Общетехнический курс	40	24											64
2	Профессиональный курс		16	40	28									84
3	Производственная практика				12	40	40	40	40	40	40	40	28	320
4	Итоговая аттестация												12	12
	<b>Итого</b>	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	480

### - программа повышения квалификации по профессии «Укладчик-упаковщик» (4 разряд)

№ п/п	Наименование цикла	Количество недель		Всего часов
		1	2	
		Количество часов		
1	Общетехнический курс	-	-	
2	Профессиональный курс	8	-	8
3	Производственная практика	32	28	60
4	Итоговая аттестация	-	12	12
	<b>Итого</b>	40	40	80

Продолжительность учебного часа - 1 академический час (45 минут).

Теоретическое обучение осуществляется в учебных аудиториях учебного центра или в учебных аудиториях на базе производственного подразделения под руководством консультанта или преподавателя учебного центра, включают разделы общетехнического и профессионального курса.

Практическое обучение (производственная практика) осуществляется в производственных подразделениях АО «ОДК-ГТ» под руководством наставника.

*Программа подразумевает возможность обучения по профессии «Укладчик-упаковщик» непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения им различных производственных заданий.*

Профессиональное обучение завершается **итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена**. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу (квалификационную пробу) и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационном справочнике по профессии «Укладчик-упаковщик».

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационными требованиями, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными в АО «ОДК-ГТ».

При необходимости количество часов обучения может быть скорректировано в зависимости от уровня образования, квалификации и уровня подготовки обучаемого.

#### 4. Тематическое содержание учебного плана по профессии «Укладчик-упаковщик»

##### 4.1. Рабочая программа «Общетехнический курс»

Консультант реализует разделы 1.1 – 1.6 и проводит аттестацию по общетехническому курсу  
Преподаватели учебного центра реализуют разделы 1.7 – 1.8.

##### Учебно-тематический план

№ п/п	Раздел	Подтемы	Трудоёмкость, acad.ч.				
			Всего	Самост работа	Аудит работа	в том числе теоретич занятия практич занятия	
1	<p><b>Раздел 1.1.</b> <b>Входное тестирование</b></p> <p><b>Раздел 1.2.</b> <b>Основы охраны труда.</b> <b>Экологические аспекты.</b></p>	<p>Собеседование (<i>Входное тестирование проводится с целью выявления начального уровня владения знаниями по общетехническому курсу. Проводится в форме собеседования, по результатам которого определяется уровень владения знаниями по общетехническому курсу и количество часов обучения индивидуально).</i>)</p> <p>Основные задачи системы управления ОТ, контроль за состоянием ОТ, учёт, анализ и оценка работы по ОТ. Требования к лицам, допускаемым к работе по профессии. Ответственность за нарушение требований ОТ и ПБ. Обучение безопасным приемам работы. Виды инструктажей. Требования к организации и содержанию рабочего места, размещение оборудования и инструмента.</p> <p>Вредные и опасные факторы, их влияние на организм человека. Средства индивидуальной защиты. Коллективные средства защиты, порядок контроля над их исправностью.</p> <p>Расследование и учет несчастных случаев на производстве, по пути на работу и с работы, в быту. Требования безопасности к оборудованию. Меры безопасности при работе с оборудованием.</p> <p>Основные нормы искусственного и естественного освещения, содержание осветительных установок. Естественная и механическая (вытяжная, приточная) вентиляция, ее роль в создании микроклимата на рабочем месте. Влияние шума и вибрации на организм человека.</p> <p>Опасные действия персонала. Опасные ситуации. Разбор несчастных случаев, произошедших на участке, на заводе, в компании. Профилактика производственного и непромышленного травматизма. Разбор нарушений инструкций по ОТ с приведением примеров возможных последствий, к которым они могли привести. Порядок расследования несчастных случаев. Обязанности рабочих по соблюдению требований безопасности.</p> <p>Электробезопасность. Меры безопасности при работе с электродвигателями, отключение электрооборудования при авариях, ремонтных работах. Средства защиты, ограждения и предупредительные плакаты.</p> <p>Противопожарные мероприятия. Меры пожарной безопасности при проведении огневых работ. Типы огнетушителей, применяемых при тушении пожаров. Действия персонала при обнаружении на участке очага пожара. Требования, предъявляемые к пожарному инвентарю, пожарным кранам, щитам, гидрантам. Изучение инструкции о мерах пожарной безопасности.</p>	2	0	2	2	0
			24	0	24	12	12

	<p>Ознакомление с планом ликвидации (локализации) аварий. Классификация аварий места их возникновения, возможное их развитие последствия. Примеры аварий и их последствия. Оказание доврачебной помощи при несчастных случаях. Изучение инструкции по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве.</p> <p>Санитарно-гигиенические и экологические нормативы. Мониторинг окружающей среды.</p>			
<p>3</p> <p><b>Раздел 1.3. Основы материаловедения</b></p>	<p>Основные сведения о металлах и их свойствах. Значение металлов в промышленности и строительстве. Понятие об испытании металлов. Зависимость свойств металлов от их структуры.</p> <p>Чугуны. Понятие о производстве чугуна. Серый, белый, ковкий чугуны. Высокопрочные чугуны с глобулярным графитом, легированные чугуны, их механические и технологические свойства, область применения. Маркировка чугуна. Стали. Понятие о способах производства стали. Углеродистые стали; их химический состав, механические и технологические свойства. Маркировка углеродистых сталей. Применение углеродистых сталей. Легированные стали. Влияние легирующих элементов на свойства стали. Маркировка легированных сталей, применение. Стали особого и специального назначения: жаропрочные, нержавеющие и др. Состав, свойства, применение. Термическая и химико-термическая обработка сталей: назначение и сущность. Виды термической обработки: отжиг, нормализация, закалка, отпуск. Виды химико-термической обработки сталей.</p> <p>Цветные металлы и сплавы: их основные свойства, назначение, применение. Медь и медные сплавы (бронза, латунь): свойства, назначение. Алюминий и его сплавы: свойства и применение. Цинк, магний, титан и другие цветные металлы и сплавы. Область применения различных цветных металлов и сплавов.</p> <p>Коррозия металлов. Способы защиты металлов от коррозии. Неметаллические материалы: пластмассы, керамика, стеклопластики, абразивные материалы. Их свойства, применение. Лакокрасочные материалы, применяемые для покрытия и окраски форм и изложниц, желобов и воронок.</p> <p>Виды обработки металла. Обработка металлов давлением: прокатка, волочение, штамповка, прессование, резание</p>	<p>8</p> <p>0</p> <p>8</p> <p>4</p> <p>4</p>	<p>8</p> <p>0</p> <p>8</p> <p>4</p>	<p>4</p>
<p>4</p> <p><b>Раздел 1.4. Чтение чертежей и схем</b></p>	<p>Общие сведения об эскизах и чертежах. Стандарты и ГОСТы на чертежи.</p> <p>Вид предметов. Линии чертежей. Понятие о размерах. Масштаб. Проекция. Правила проектирования предмета на плоскость. Оформление чертежей.</p> <p>Последовательность в чтении чертежей</p> <p>Сечения, разрезы и линии обрыва, их обозначения. Штриховка в разрезах и сечениях.</p> <p>Графическое обозначение материалов. Расположение данных на чертежах.</p> <p>Правила нанесения обозначений на чертежах.</p> <p>Понятие об эскизе, отличие его от рабочего чертежа.</p> <p>Обмеры деталей. Выполнение эскизов деталей простой конфигурации.</p> <p>Сборочные чертежи: понятие, спецификация. Простановка размеров, допусков и посадок.</p> <p>Разрезы и сечение. Условности и упрощения на сборочных чертежах.</p> <p>Понятие об ЕСКД и её требования.</p> <p>Изображение и условное обозначение сварочных, заклепочных и других соединений.</p>	<p>8</p> <p>0</p> <p>8</p> <p>4</p>	<p>8</p> <p>0</p> <p>8</p> <p>4</p>	<p>4</p>

5	<p><b>Раздел 1.6. Основы электротехники</b></p> <p>Понятие монтажных чертежей. Чтение чертежей и технологических карт. Основные законы постоянного тока. Электрическая цепь, величина и плотность тока. Сопротивление и проводимость проводника. Электродвижущая сила источников тока. Закон Ома. Последовательное, параллельное и смешанное соединения проводников и источников тока. Работа и мощность электрического тока. Переменный ток. Электроизмерительные приборы. Система электроизмерительных приборов непосредственной оценки Конструктивное исполнение различных электроизмерительных приборов. Основные методы электрических измерений</p>	8	0	8	4	4	
7	<p><b>Раздел 1.7. Основы бережливого производства</b></p> <p>История развития и применения системы «5С», технология создания эффективного рабочего места. Принципы организации рабочего места. Методы и приемы работы. Знакомство с шагами системы.</p> <p>История развития и применения системы «ТРМ», существующие потери в работе оборудования, показатели общей эффективности оборудования. Основная идея ТРМ. Основные принципы методики. Этапы ТРМ. Первоначальная очистка оборудования. Предотвращение загрязнения. Визуализация. Непрерывные улучшения.</p> <p>Полезные предложения. Потери в производстве: перепроизводство, транспортировка, ожидание, излишние запасы, дефекты продукции, излишняя обработка, лишние движения, мотивация.</p>	4	0	4	2	2	
8	<p><b>Раздел 1.8. Управление компетенциями в области качества</b></p> <p>Документы верхнего уровня СМК. Сертификация СМК, производства и ремонта. Лицензирование. Управление внешней и внутренней нормативной документацией. Управление несоответствующей продукцией. Приемка и выпуск продукции службой качества.</p> <p>Организационные формы управления. Обеспечение качества продукции в производстве качеством. Аудиты по качеству. Анализ СМК высшим руководством. Процессный подход. Управление качеством поставок. Взаимодействие с ВП МО РФ, независимыми инспекциями. Проектное управление улучшениями в области качества.</p> <p>Формы планов обеспечения качества. Проверка аутентичности продукции. Продукция под подозрением. Подделка. Контрафакт.</p> <p>Управление конструкторскими данными. Управление технологической документацией. Управление специальными технологическими процессами. Управление особо ответственными технологическими процессами. Метрология. Аттестация персонала</p>	4	0	4	2	2	
9	<p><b>Раздел 1.9. Основы человеческого фактора</b></p> <p>Понятия. Определение.</p> <p>Аспекты человеческого фактора (4 группы).</p>	4	0	4	2	2	
10	<p>Аттестация по общетехническому курсу</p> <p>Зачет</p>	2	0	2	2	0	
		<b>ИТОГО:</b>	<b>64</b>	<b>0</b>	<b>64</b>	<b>34</b>	<b>30</b>

#### 4.2. Рабочая программа «Профессионального курса»

По разделам профессионального курса организует обучение консультант.

#### Учебно-тематический план по программе подготовки/переподготовки

№ п/п	Раздел	Подтемы	Трудоёмкость, акад.ч.				
			Всего	Самост работа	Аудит работа	в том числе теоретич занятия	практич занятия
1	Раздел 2.1. Общая технология производства	Основные положения и понятия. Производственный и технологический процессы. Типы машиностроительного производства. Основы теории базирования. Производственный состав машиностроительного предприятия. Основные понятия о взаимозаменяемости. Организационная структура предприятия. Производительность труда. Пути ее повышения. Трудоёмкость продукции, пути ее снижения. Товарная, валовая и реализованная продукция. Незавершенное производство. Коллективный договор, его сущность и задачи. Трудовой договор (контракт). Сущность и задачи. Льготы и компенсации. Трудовая дисциплина, поощрения и взыскания. Нормирование труда. Норма времени и норма выработки. Зависимость между нормой времени и нормой выработки. Формы и системы оплаты труда. Себестоимость продукции. Пути снижения себестоимости. Рентабельность производства, пути ее повышения.	8	-	8	8	0
2	Раздел 2.2. Основы технологического процесса по профессии «Укладчик-упаковщик»	<b>Понятие о технологическом процессе:</b> Технологический процесс упаковки грузовых мест. Элементы технологического процесса: операции, переходы, спецификация упаковки, ведомость комплекта упаковки, упаковочный чертеж, ведомость материалов и отходов. Определение последовательности операций и переходов, определение материалов и стандартных изделий, участвующих в упаковке, чтение упаковочного чертежа. Соблюдение технологической дисциплины. Основные операции процесса упаковки: - комплектование упаковываемых деталей и сборочных единиц согласно комплектовочным ведомостям; - комплектование деталей и материалов согласно спецификации чертежа; - консервация; - строповка; - упаковка (согласно ведомостям комплекта упаковки, спецификации упаковки и техническим требованиям чертежа упаковки); - маркирование грузовых мест; - контроль; - опломбирование грузовых мест. <b>Инструменты, инвентарь, применяемые укладчиком-упаковщиком:</b> Знакомство с инструментом, применяемым для упаковки грузовых мест, его назначением. Получение навыков работы с инструментом. Знакомство с инвентарем, применяемым для упаковки составных частей агрегатов,	8	0	8	6	2
			8	0	8	6	2
			8	0	8	6	2

	<p>изготавливаемых АО «ОДК - ГТ».</p> <p><b>Общие требования по консервации составных частей газотурбинных агрегатов (ГТА) согласно Инструкции:</b></p> <p>Ознакомление с Инструкцией. Изучение основных положений по консервации составных частей газотурбинных агрегатов (ГТА) с разными сроками защиты и разными условиями хранения и транспортирования. Изучение цели разработки инструкции и область распространения для возможности грамотного применения при выполнении укладки-упаковки.</p> <p>Ознакомление с ТПП Консервация изделий ПГУ. Ознакомление со средствами консервации, материалами и методами.</p>	8	0	8	2	6
	<p><b>Ознакомление с Инструкцией: Типовая упаковка в деревянную тару.</b></p> <p>Ознакомление с основными положениями по типовой упаковке составных частей энергетических газотурбинных агрегатов, газоперекачивающих агрегатов и поршневых энергоустановок в деревянную тару. Изучение последовательности упаковки в деревянную тару.</p>	8	0	8	2	6
	<p><b>Ознакомление с ТПП 40103098 на упаковку с применением термоусадочной пленки:</b></p> <p>Ознакомление с материалами, инструментом и оборудованием, применяемым для упаковки грузовых мест в термоусадочную пленку. Ознакомление с температурным режимом работы газовой горелкой для термоусадки пленки. Изучение основных операций ТПП.</p>	8	0	8	2	6
	<p><b>Ознакомление с Процедурой: Комплектование</b></p> <p>Изучение последовательности работ в цепочке комплектования грузовых мест и понимание роли укладчика-упаковщика в этой цепочке.</p>	8	0	8	2	6
	<p><b>Ознакомление с Процедурой: Укладка</b></p> <p>Ознакомление с участниками процесса укладки грузовых мест. Ознакомление с последовательностью работ.</p>	8	0	8	2	6
	<p><b>Ознакомление с Процедурой: Закрытие дефицита</b></p> <p>Ознакомление с последовательностью работ по закрытию дефицита, со службами, участвующими в данных работах и понимание своих обязанностей согласно процедуре.</p>	8	0	8	2	6
	<p><b>Ознакомление с Процедурой: Выставление ящика</b></p> <p>Изучение своих обязанностей при выставлении ящика для упаковки грузового места. Знакомство с участниками работ. Последовательность действий.</p>	8	0	8	2	6
	<p><b>Ознакомление с Процедурой: Сдача ГМ</b></p> <p>Изучение последовательности действий при сдаче грузовых мест. Понимание обязанностей укладчика-упаковщика при выполнении процедуры.</p>	4	0	4	2	2
	<p><b>ИТОГО:</b></p>	84	-	84	36	48

## Учебно-тематический план по программе повышения квалификации (4 разряд)

№ п/п	Раздел	Подтемы	Трудоёмкость, акад.ч.				
			Всего	Самост работа	Аудит работа	в том числе теоретич занятия      практич занятия	
1	Раздел 2.1. Общая технология производства	<p>Основные положения и понятия. Производственный и технологический процессы. Типы машиностроительного производства. Основы теории базирования. Производственный состав машиностроительного предприятия. Основные понятия о взаимозаменяемости. Организационная структура предприятия. Производительность труда. Пути ее повышения. Трудоёмкость продукции, пути ее снижения. Товарная, валовая и реализованная продукция. Незавершенное производство. Коллективный договор, его сущность и задачи. Трудовой договор (контракт). Сущность и задачи. Льготы и компенсации. Трудовая дисциплина, поощрения и взыскания. Нормирование труда. Норма времени и норма выработки. Зависимость между нормой времени и нормой выработки. Формы и системы оплаты труда. Себестоимость продукции. Пути снижения себестоимости. Рентабельность производства, пути ее повышения.</p>	2	2	0	0	0
2	Раздел 2.2. Основы технологического процесса по профессии «Укладчик-упаковщик»	<p><b>Понятие о технологическом процессе:</b>  Технологический процесс упаковки грузовых мест.  Элементы технологического процесса: операции, переходы, спецификация упаковки, ведомость комплекта упаковки, упаковочный чертеж, ведомость материалов и отходов.  Определение последовательности операций и переходов, определение материалов и стандартных изделий, участвующих в упаковке, чтение упаковочного чертежа.  Соблюдение технологической дисциплины.  Основные операции процесса упаковки:  - комплектование упаковываемых деталей и сборочных единиц согласно комплектовочным ведомостям;  - комплектование деталей и материалов согласно спецификации чертежа;  - консервация;  - строповка;  - упаковывание (согласно ведомостям комплекта упаковки, спецификации упаковки и техническим требованиям чертежа упаковки);  - маркирование грузовых мест;  - контроль;  - опломбирование грузовых мест.</p> <p><b>Инструменты, инвентарь, применяемые укладчиком-упаковщиком:</b>  Знакомство с инструментом, применяемым для упаковки грузовых мест, его назначением. Получение навыков работы с инструментом.  Знакомство с инвентарем, применяемым для упаковки составных частей агрегатов, изготавливаемых АО «ОДК - ГТ».</p> <p><b>Общие требования по консервации составных частей газотурбинных агрегатов (ГТА) согласно Инструкции:</b></p>	6	6	0	0	0

<p>Ознакомление с Инструкцией. Изучение основных положений по консервации составных частей газотурбинных агрегатов (ГТА) с разными сроками защиты и разными условиями хранения и транспортирования. Изучение цели разработки инструкции и область распространения для возможности грамотного применения при выполнении укладки-упаковки.</p>	<p>Ознакомление с ТТП Консервация изделий ПГУ. Ознакомление со средствами консервации, материалами и методами.</p>	<p><b>Ознакомление с Инструкцией: Типовая упаковка в деревянную тару.</b> Ознакомление с основными положениями по типовой упаковке составных частей энергетических газотурбинных агрегатов, газоперекачивающих агрегатов и поршневых энергоустановок в деревянную тару. Изучение последовательности упаковки в деревянную тару.</p>	<p><b>Ознакомление с ТТП на упаковку с применением термоусадочной пленки:</b> Ознакомление с материалами, инструментом и оборудованием для упаковки грузовых мест в термоусадочную пленку. Ознакомление с температурным режимом работы газовой горелкой для термоусадки пленки. Изучение основных операций ТТП.</p>	<p><b>Ознакомление с Процедурой: Комплектование</b> Изучение последовательности работ в цепочке комплектования грузовых мест и понимание роли укладчика-упаковщика в этой цепочке.</p>	<p><b>Ознакомление с Процедурой: Укладка</b> Ознакомление с участниками процесса укладки грузовых мест. Ознакомление с последовательностью работ.</p>	<p><b>Ознакомление с Процедурой: Закрытие дефицита</b> Ознакомление с последовательностью работ по закрытию дефицита, со службами, участвующими в данных работах и понимании своих обязанностей согласно процедуре.</p>	<p><b>Ознакомление с Процедурой: Выставление ящика</b> Изучение своих обязанностей при выставлении ящика для упаковки грузового места. Знакомство с участниками работ. Последовательность действий.</p>	<p><b>Ознакомление с Процедурой: Сдача ГМ</b> Изучение последовательности действий при сдаче грузовых мест. Понимание обязанностей укладчика-упаковщика при выполнении процедуры.</p>	<p>8</p>	<p>8</p>	<p>0</p>	<p>0</p>	<p>0</p>
<b>ИТОГО:</b>									<p>8</p>	<p>8</p>	<p>0</p>	<p>0</p>	<p>0</p>

### 4.3. Рабочая программа «Производственной практики»

Производственное обучение производится на рабочем месте под руководством наставника.

Процесс обучения направлен на усвоение и выполнение всех требований безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, и при работе на конкретном оборудовании.

К концу обучения каждый должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на АО «ОДК-ГТ».

#### Учебно-тематический план по программе подготовки/переподготовки

№ п/п	Раздел	Подтемы	Трудоёмкость, акад.ч.				
			Всего	Самост работа	Аудит работа	в том числе теоретич занятия	практич занятия
3.	Производственная практика	<p><b>3.1. Производственная практика под руководством наставника.</b></p> <p><i>Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством</i></p> <p>Содержательные параметры профессиональной деятельности укладчика-упаковщика. Требования профессиональной характеристики.</p> <p>Вводный инструктаж по технике безопасности на предприятии.</p> <p>Экскурсия по подразделениям предприятия для ознакомления обучающихся с оборудованием и технологическим процессом изготовления продукции на предприятии.</p> <p>Ознакомление с рабочим местом и кругом работ укладчика-упаковщика.</p> <p>Ознакомление с инструментом, инвентарем, спецодеждой, защитными средствами, находящимися на рабочем месте.</p> <p>Инструктаж по технике безопасности, электробезопасности и противопожарным мероприятиям на рабочем месте производственного подразделения.</p> <p>Ознакомление с правилами внутреннего распорядка на предприятии и порядком проведения производственного обучения</p> <p><i>Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.</i></p> <p>Промышленно-санитарное законодательство. Органы санитарного надзора. Краткая санитарно-гигиеническая характеристика условий труда. Профилактика профессиональных заболеваний. Меры профилактики от воздействия вредных производственных факторов. Типовые травмы, их предупреждение. Меры защиты от поражения электрическим током. Приёмы доврачебной помощи при порезах, ушибах, переломах, электротравмах, ожогах, кровотечениях, отравлениях. Личная гигиена обучающихся. Средства индивидуальной защиты: специальная одежда и обувь, средства индивидуальной гигиены и др.</p>	160	0	160	16	144
			8	0	8	8	0
			8	0	8	8	0



## Учебно-тематический план по программе повышения квалификации

№ п/п	Раздел	Подтемы	Трудоёмкость, акад.ч.				
			Всего	Самост работа	Аудит работа	в том числе	
						теоретич занятия	практич занятия
3.	Производственная практика	<p><b>3.1. Производственная практика под руководством наставника.</b>  <i>Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с производством</i>                      Содержательные параметры профессиональной деятельности укладчика-упаковщика.                      Требования профессиональной характеристики.                      Вводный инструктаж по технике безопасности на предприятии.                      Экскурсия по подразделениям предприятия для ознакомления обучающихся с оборудованием и технологическим процессом изготовления продукции на предприятии.                      Ознакомление с рабочим местом и кругом работ укладчика-упаковщика.                      Ознакомление с инструментом, инвентарем, спецодеждой, защитными средствами, находящимися на рабочем месте.                      Инструктаж по технике безопасности, электробезопасности и противопожарным мероприятиям на рабочем месте производственного подразделения.                      Ознакомление с правилами внутреннего распорядка на предприятии и порядком проведения производственного обучения</p> <p><i>Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.</i>                      Промышленно-санитарное законодательство. Органы санитарного надзора. Краткая санитарно-гигиеническая характеристика условий труда. Профилактика профессиональных заболеваний. Меры профилактики от воздействия вредных производственных факторов. Типовые травмы, их предупреждение. Меры защиты от поражения электрическим током. Приёмы доврачебной помощи при порезах, ушибах, переломах, электротравмах, ожогах, кровотечениях, отравлениях. Личная гигиена обучающихся. Средства индивидуальной защиты: специальная одежда и обувь, средства индивидуальной гигиены и др.</p> <p><i>Работа под руководством наставника предприятия на рабочем месте</i></p> <p>1. <u>Производственный инструктаж на рабочем месте, в том числе по ОТ и ТБ.</u>                      2. <u>Обучение консервации, расконсервации и переконсервации составных частей газотурбинных агрегатов (ГТА).</u>                      3. <u>Обучение комплектованию, упаковыванию и транспортированию составных частей газотурбинных агрегатов (ГТА).</u>                      4. <u>Обучение чтению технологических и чертежей упаковок.</u>                      5. <u>Обучение упаковке с применением термоусадочной пленки.</u></p>	35	0	35	2	33
			1	0	1	1	0
			1	0	1	1	0
			33	0	33	0	33

	<p><b>3.2. Самостоятельное выполнение работ обучающимися под руководством наставника</b>  Самостоятельное выполнение всего комплекса работ укладчика-упаковщика в соответствии с требованиями квалификационных характеристик  Освоение передовых методов труда, установленных норм времени при соблюдении производственно-технических инструкций на выполненную работу и правил техники безопасности.  <i>(Все работы выполняются самостоятельно под наблюдением наставника производственного обучения).</i></p>	25	25	0	0	0
<b>ИТОГО:</b>		<b>60</b>	<b>25</b>	<b>35</b>	<b>2</b>	<b>33</b>

## 5. Условия реализации образовательной программы

АО «ОДК-Газовые турбины» располагает на праве собственности материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебной деятельности обучающихся, предусмотренных учебным планом, с учетом настоящей программы.

### **Материально-техническое обеспечение программы:**

Теоретическое обучение организует учебный центр АО «ОДК-ГТ» на базе учебных классов, а производственная практика проходит на участках в производственных подразделениях.

Учебные классы: посадочные места по количеству обучающихся; рабочее место преподавателя; персональный компьютер; проектор; флип-чарт; комплекты учебно-наглядного материала по темам; комплекты для индивидуальной и групповой работы по курсу; стенды и плакаты, отражающие содержание курса.

Участки производственных подразделений: технико-технологическая документация; набор ручных и механизированных инструментов и приспособлений.

### **Учебно-методическое обеспечение программы:**

1. Нормативные документы АО «ОДК-ГТ»
2. Гетлинг Б.В. Чтение схем и чертежей в электроустановках. – Учеб. пособ. – изд. 6 – М.: Высшая школа, 1980.
3. Грибов В.Д. Экономика организации (предприятия): учебник /В.Д. Грибов, В.П. Грузинов, В.А. Кузьменко. – 10-е изд., стер. – М.: КНОРУС, 2016.
4. Евсеев М.Е. Теоретические основы электротехники: Учебное пособие. – СПб.: Политехника., 2008.
5. Карнаух Н.Н. Охрана труда: учебник для СПО / Н. Н. Карнаух. — М. : Издательство Юрайт, 2016.
6. Кушнер В.С. Материаловедение: учеб. для студентов вузов/ В.С. Кушнер, А.С. Верещага. – Омск: Изд. ОмГТУ, 2008.

### **Кадровые условия реализации образовательной программы:**

Реализация ОППО обеспечивается педагогическими кадрами АО «ОДК – Газовые турбины», имеющими профессиональное образование, обладающие соответствующей квалификацией, имеющие стаж работы, необходимый для осуществления образовательной деятельности по реализуемым образовательным программам, с привлечением к образовательному процессу высококвалифицированных работников из числа руководителей и ведущих специалистов производственной организации промышленной отрасли.

## 6. Оценка качества освоения программы

Оценка качества подготовки освоения ОППО по рабочей профессии «Укладчик-упаковщик» включает входной и текущий контроль знаний, промежуточную и итоговую аттестацию обучающихся.

### 1. **Оценочные материалы входного тестирования.**

Входное тестирование проводится с целью выявления начального уровня владения знаниями по общетехническому курсу. Проводится в форме собеседования, по результатам которого определяется уровень владения знаниями по общетехническому курсу и количество часов обучения индивидуально.

### 2. **Оценочные материалы текущего контроля.**

Текущий контроль проводится преподавателем в процессе обучения по результатам освоения циклов / разделов путём устного опроса обучающегося, наблюдения за правильностью выполнения им практических операций с целью получения объективной информации о ходе освоения программы обучения и степени усвоения обучающимся учебного материала.

### 3. **Оценочные материалы промежуточной аттестации**

Промежуточная аттестация оценивается:

- **оценка «зачет»** выставляется обучающемуся, показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой;
- **оценка «незачет»** выставляется обучающемуся, не показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, допустившему серьёзные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий.

### 4. **Оценочные материалы итоговой аттестации**

По завершении обучения, проводится итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена, к которой допускаются обучающиеся, освоившие ОППО в полном объёме.

Квалификационный экзамен проводится квалификационной комиссией для определения соответствия полученных знаний, умений и практического опыта по ОППО и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий (при наличии) по рабочей профессии «Укладчик-упаковщик».

Квалификационный экзамен независимо от вида профессионального обучения включает в себя практическую квалификационную работу (пробу) и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям.

Для проведения квалификационных экзаменов создаётся квалификационная комиссия. Квалификационную комиссию возглавляет председатель - руководитель подразделения/заместитель руководителя. Члены квалификационной комиссии: представитель учебного центра, представитель ОТК, представитель ОТиЗ, представитель УОТ, ПБ и ООС, инженер-технолог/консультант (при назначении), старший мастер/мастер.

Оценочные материалы квалификационного экзамена содержат теоретическую и практическую часть с описанием мест, времени, продолжительности проведения экзамена, критерии его оценки, а также перечня необходимого материально-технического обеспечения (приложение 1).

Теоретическая часть квалификационного экзамена проводится по вопросам, которые охватывают все перечисленные в профессиональном стандарте знания по соответствующим рабочим профессиям.

Практическая часть квалификационного экзамена проводится в форме выполнения квалификационного задания (пробы), разработанного в соответствии с трудовыми функциями, обобщенными трудовыми функциями, трудовыми действиями и необходимыми умениями соответствующего профессионального стандарта по профессии рабочего.

Выполнение квалификационной (пробной) работы направлено на выявление уровня освоения обучающимися профессиональных компетенций и овладения ими трудовых функций.

Квалификационная (пробная) работа выполняется на рабочем месте предприятия, в присутствии квалификационной комиссии, которая оценивает выполненную работу и заполняет акт квалификационной пробы. При этом учитываются овладения приемами работы, соблюдение технических и технологических требований к качеству работ, выполнение установленных норм времени (выработки), умение безопасного пользования инструментом и оборудованием и организации рабочего места.

Решение о присвоении квалификации (разряда) /отказе обучающемуся принимает квалификационная комиссия с учетом результатов квалификационной пробы и аттестации теоретических знаний.

#### **Решение квалификационной комиссии:**

- **«о присвоении квалификации»** обучающемуся, показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой;
- **«отказ в присвоении квалификации»** обучающемуся, не показавшему освоение планируемых результатов (знаний, умений, компетенций), предусмотренных программой, допустившему серьезные ошибки в выполнении предусмотренных программой заданий, не справившемуся с выполнением практической квалификационной работой (пробой).

Все члены квалификационной комиссии обладают при принятии решений равными правами (одним голосом). Решение принимается большинством голосов.

Решения, принятые членами квалификационной комиссии, оформляются протоколом за подписью председателя и членов комиссии.

**АО «ОДК-Газовые турбины»**

**КОМПЛЕКТ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ**  
**для проведения итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена**  
**по профессии «Укладчик-упаковщик»**

Формат квалификационного экзамена: *очный*  
Вид аттестации: *итоговая аттестация*

Квалификация: *Укладчик-упаковщик*  
*3 (третьего) разряда*

Комплект оценочного средства (далее – КОС) разработан в рамках итоговой аттестации в форме квалификационного экзамена для обучающихся по основной программе профессионального обучения в соответствии с требованиями ЕТКС по профессии «Укладчик-упаковщик».

Квалификационный экзамен проводится квалификационной комиссией для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов по профессии «Укладчик-упаковщик» в соответствии с ЕТКС:

### **Укладчик-упаковщик 3 (третьего) разряда:**

**✓ должен уметь, иметь практический опыт:**

- укладка полированных изделий больших габаритов с предварительным комплектованием по цвету, текстуре, номерам;
- укладка хрупких, дорогостоящих, ядовитых, вредных, агрессивных, пожаро- и взрывоопасных грузов;
- укладка чувствительных точных приборов, требующих осторожной транспортировки, с особо сложным креплением в таре;
- упаковка уложенной продукции согласно техническим условиям.

**✓ должен знать:**

- правила фасовки, дозировки полуфабрикатов, готовой продукции или отдельных ее компонентов на автоматической линии;
- устройство агрегатов фасовочной автоматической линии и взаимодействие их частей;
- техническую характеристику пакуемых грузов;
- нормы расхода упаковочного материала;
- правила комплектования;
- технические условия на укладку и упаковку хрупких, дорогостоящих, ядовитых, вредных, агрессивных, пожаро- и взрывоопасных грузов.